

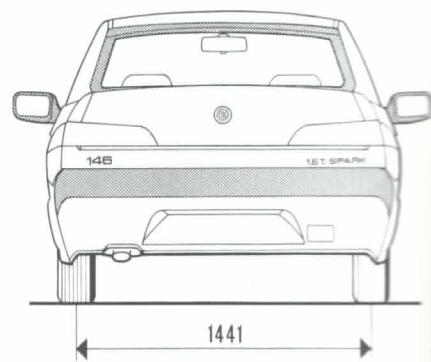
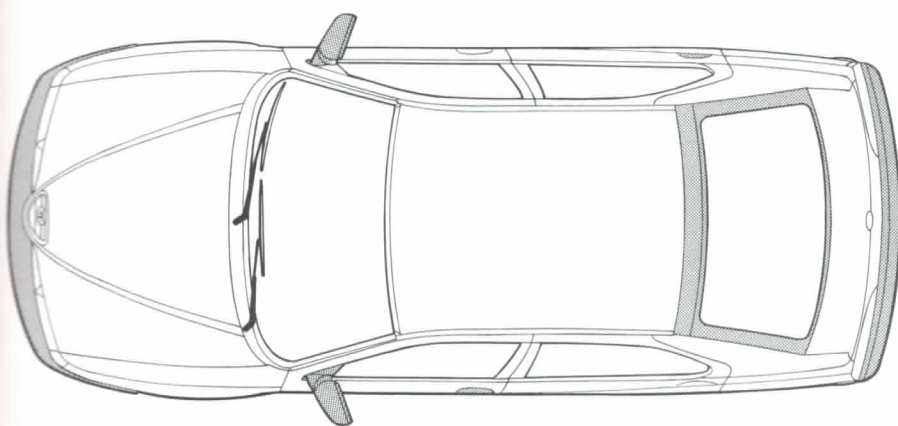
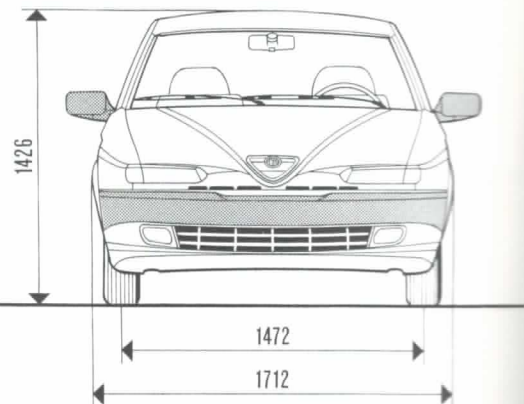
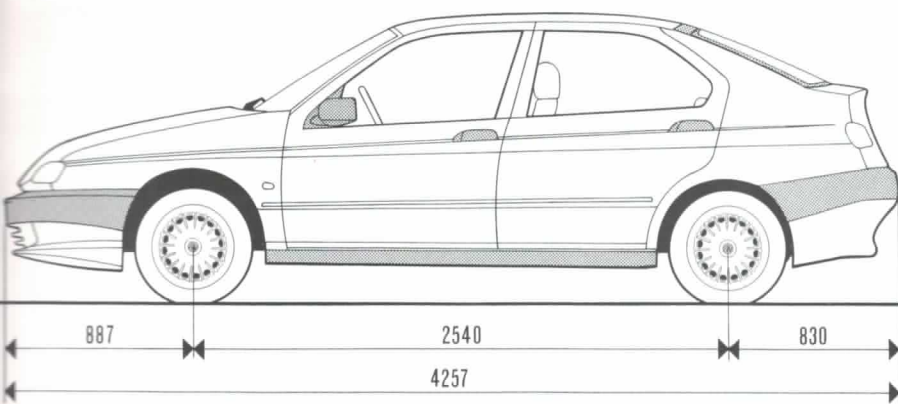
Alfa Romeo 
PRESS

SCHEDA TECNICA

146

1.6

T. SPARK



MOTORE

Caratteristiche

N° cilindri	4, in linea
Posizione	anteriore trasversale
Ciclo-tempi	Otto, 4
Diametro x corsa	82 x 75,65 mm
Cilindrata	1598 cm ³
Rapporto di compressione	10,3 : 1
Potenza max CEE	120 CV (88 kW)
Regime potenza max	6300 giri/min
Coppia max CEE	14,7 kgm (144 Nm)
Regime di coppia max	4500 giri/min
Carburante richiesto	benzina senza Pb (RON 95)

Costruzione

Interasse cilindri	90 mm
N° supporti albero motore	5
Basamento	in ghisa
Testa cilindri	in lega leggera

Distribuzione

N° valvole per cilindro	4
Posizione valvole	a V, in testa
Distribuzione	2 alberi a camme in testa con variatore di fase elettroidraulico sull'asse a camme lato aspirazione comandato dalla centralina Motronic cinghia dentata
Comando distribuzione	

Fasatura distribuzione:
gioco di controllo

0,45 mm

Aspirazione incrociata:

- inizio

17° prima del PMS

- fine

15° dopo il PMI

Fasatura aspirazione:

- inizio

8° dopo il PMS

- fine

40° dopo il PMI

Scarico:

- inizio

26° prima del PMI

- fine

1° dopo il PMS

Regolazione gioco valvole

automatica,
con punterie idrauliche

Accensione

Tipo

statica, a controllo elettronico digitale
con bobine singole,
2 candele per cilindro
1-3-4-2

Ordine di accensione

Alimentazione

Pompa benzina

elettrica immersa nel serbatoio
elettronica

Iniezione

MPI Bosch Motronic M2.10.4
a secco, con cartuccia

Filtro aria

Controllo emissioni

marmitta catalitica trivalente
+ sonda lambda riscaldato

Lubrificazione

Tipo

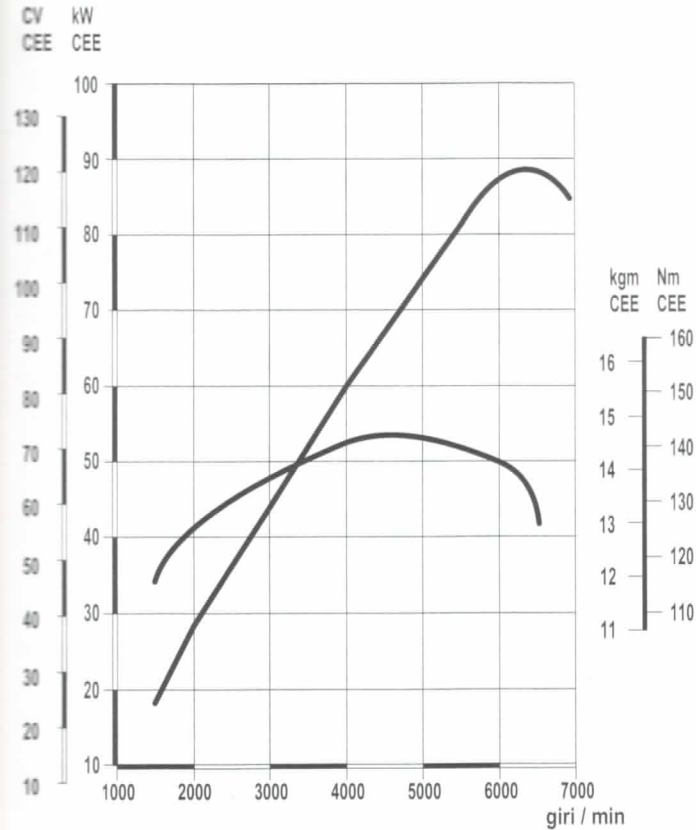
forzata con pompa ad ingranaggi
a cartuccia

Filtro

Raffreddamento

Tipo	a liquido, con circolazione forzata mediante pompa centrifuga e circuito sigillato; radiatore e serbatoio supplementare di espansione con termostato elettrico
Regolazione Ventilatore	con termostato elettrico

Curve caratteristiche del motore (CEE)



TRASMISSIONE

Trazione sulle ruote anteriori

Frizione
 Tipo monodisco, a secco, con cuscinetto a contatto e comando idraulico
 Diametro disco condotto 215 mm
 Dimensioni anello d'attrito ($\varnothing e \times \varnothing i$) 215 x 155 mm

Rapporti di trasmissione

I	3,909 : 1
II	2,238 : 1
III	1,520 : 1
IV	1,156 : 1
V	0,971 : 1
RM	3,909 : 1

Gruppo differenziale
 Posizione nella scatola cambio

Coppia di riduzione:
 - tipo cilindrica
 - rapporto 3,562 : 1 (16/57)

AUTOTELAIO

Carrozzeria a struttura autoportante

Impianto frenante a dischi anteriori e tamburi posteriori.
 Comando a pedale, con doppio circuito idraulico incrociato, servofreno a depressione e regolatore di frenata sulle ruote posteriori

Dischi anteriori:
 - diametro 257 mm
 - area tot. guarnizioni anteriori 143,2 cm² (senza amianto)
 Tamburi posteriori:
 - diametro 203 mm
 - area tot. guarnizioni posteriori 255,2 cm² (senza amianto)
 Freno di stazionamento agente sulle ruote posteriori, con comando manuale e trasmissione meccanica

Sospensione anteriore a ruote indipendenti tipo McPherson, con bracci oscillanti inferiori trasversali, ancorati ad una traversa ausiliaria, montanti telescopici, molle elicoidali disassate e barra stabilizzatrice

Flessibilità alla ruota 0,50 mm/kg
 Scuotimento ruota:
 - superiore 60 mm
 - inferiore 105 mm
 Assetto ruote anteriori a vettura scarica:
 - inclinazione 1°21'
 - incidenza 3°40'
 - convergenza 0 ± 2 mm
 Ammortizzatori idraulici, telescopici a doppio effetto

Sospensione posteriore a ruote indipendenti, con bracci tirati longitudinali ancorati ad una traversa ausiliaria, molle elicoidali, ammortizzatori separati dalle molle e barra stabilizzatrice

Flessibilità alla ruota 0,40 mm/kg
 Scuotimento ruota:
 - superiore 80 mm
 - inferiore 105 mm
 Assetto ruote posteriori a vettura scarica:
 - inclinazione -1°
 - convergenza 0,5 ± 2 mm

Ruote
 Cerchi 5,5 J x 14"
 Pneumatici 185/60 HR 14
 Pressione pneumatici:
 - anteriore 2,0 bar (2,2 bar a carico max)
 - posteriore 2,0 bar (2,2 bar a carico max)

Ruota di scorta
 Cerchio 4J x 15"
 Pneumatico 115/70 R 15
 Pressione di gonfiaggio 4,2 bar
 Velocità max consentita 80 km/h

Sterzo

Tipo	a cremagliera, con idroguida
Piantone	snodato, con regolazione in altezza
Diametro di sterzata	10,5 m
N. giri volante (per sterzata totale)	3

Impianto elettrico

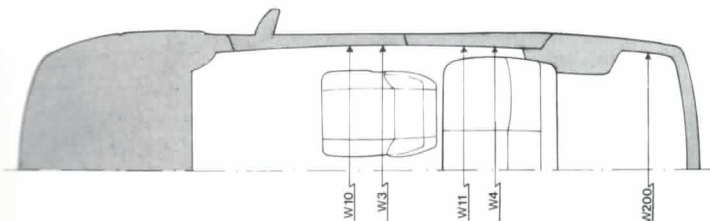
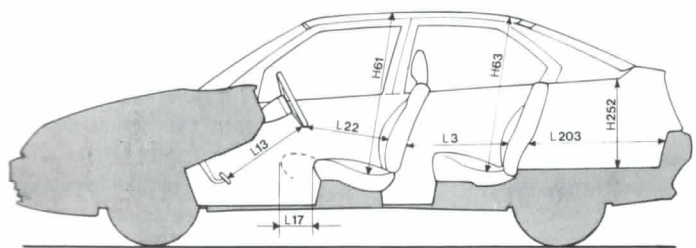
Tensione	12 V
Alternatore	75 A (85 A con climatizzatore)
Motorino d'avviamento	0,8 kW
Batteria (capacità)	45 Ah (50 Ah con climatizzatore)

DIMENSIONI INTERNE

W3	Larghezza alla cintura ant.	1384 mm
W4	Larghezza alla cintura post.	1380 mm
W10	Larghezza ai gomiti ant.	1428 mm
W11	Larghezza ai gomiti post.	1440 mm
H61	Altezza utile ai posti ant.	990 mm
H63	Altezza utile ai posti post.	947 mm
L13	Centro freno-bordo inf. volante	612 mm
L17	Corsa sedile	200 mm
L3	Abitabilità post.	650 mm
L22	Volante-schienale ant.	523 mm

Misure bagagliaio:

H201	Altezza al tetto	801 mm
H252	Altezza filo tendina	500 mm
W200	Larghezza max.	1420 mm
L203	Lunghezza	831 mm
-	Volume	380 dm ³
-	Volume al tetto con sed. post. abbattuto	1225 dm ³
-	Volume a filo cintura con sedile posteriore abbattuto	800 dm ³



PESI

Peso in ordine di marcia (DIN) (*)	1190 kg
Ripartizione:	
- anteriore	744 kg
- posteriore	446 kg
Peso a pieno carico	1710 kg
Ripartizione:	
- anteriore	855 kg
- posteriore	855 kg
Portata max utile	520 kg
Peso max rimorchiabile	1200 kg
N. posti	5

(*) Vettura in ordine di marcia (serbatoio carburante pieno, liquido, ruota di scorta ed accessori)

PRESTAZIONI

Velocità max	197 km/h
Velocità con motore a 1000 giri/min in V	30,5 km/h
Rapporto peso/potenza:	
- kg/CV	9,9
- kg/kW	13,5

Accelerazione con partenza da fermo

(1 persona + 30 kg) (s)	
- 0 ÷ 100 km/h	10,5
- 0 ÷ 1000 m	31,5

Consumi convenzionali di carburante

- a 90 km/h	5,9 l/100 km
- a 120 km/h	8,0 l/100 km
- ciclo urbano	9,4 l/100 km

RIFORNIMENTI

Capacità serbatoio carburante	51 litri
compresa una riserva di	5 litri
Coppa motore e filtro, olio	4,4 litri (3,92 kg)
Radiatore, motore, serbatoio di espansione e impianto di riscaldamento, liquido	8,4 litri
Scatola del cambio di velocità e differenziale, olio	2 litri (1,8 kg)
Circuiti freni idraulici anteriori, posteriori e frizione, liquido	0,5 litri (0,42 kg)
Recipiente liquido lavacrystallo	6 litri
Circuito idroguida, olio	1,2 litri (1,02 kg)